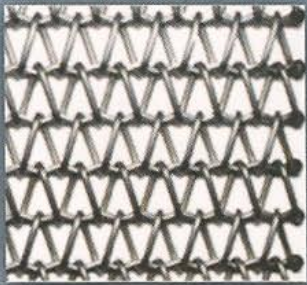


Bandas Equilibradas



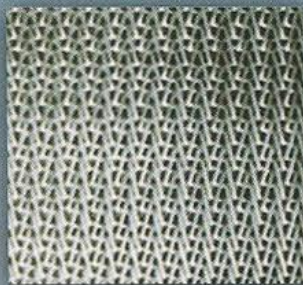
Las bandas de este tipo están constituidas por espiras alternadas de mano derecha y mano izquierda unidas entre sí por varillas onduladas. Con este diseño de espiras alternadas, se consiguen equilibrar los esfuerzos perpendiculares al sentido de marcha de la banda, y que se producen por

el rozamiento entre la base de la banda y los elementos soporte de la instalación, por ello estas bandas son fáciles de guiar y de estabilizar su alineamiento.

Aplicaciones:

- **Alimentaria:**
Hornos de cocción para panadería y pastelería, (Pan, galletas, biscochos, etc..)
Procesos de esterilización, pasteurización o lavado de alimentos como frutas, verduras, conservas, etc..)
- **Industria metal-mecánica:**
Tratamientos térmicos de piezas mecánicas como recocido, revenido, templado y secado.
- **Otros:**
Equipos para el embalaje de paquetes.
Transporte de piezas con aristas cortantes

Bandas Equilibradas Compuestas



Su diseño está basado en las bandas equilibradas, anidando nuevos pares de espiras dentro de las primarias y uniéndolas mediante varillas onduladas. (En algunos modelos de paso pequeño, las varillas de unión son rectas). Esto crea una banda de superficie muy densa, lisa y plana,

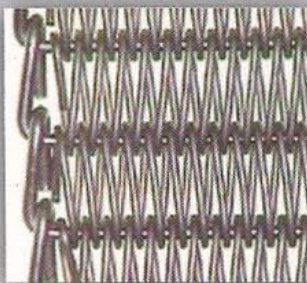
que por su estructura tipo "espina de pez" tiene tendencia física a desplazarse en línea recta, siendo por lo tanto simples de guiar.

Son bandas ampliamente usadas para aplicaciones de panificados y hornos.

Aplicaciones:

- **Alimentaria:**
Hornos de cocción para panadería y pastelería, (Pan, galletas, biscochos, etc..)
Procesos de elaboración de comida para animales.
- **Industria metal-mecánica:**
Tratamientos térmicos de tornillería y conectores.
- **Otros:**
Farmacéutica y cosmética.
Industria de la cera y otros productos con formato de perlas.

Bandas para hornos de alta temperatura



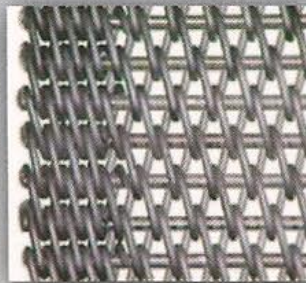
Bandas de bordes enlazados

La varilla de unión se enlaza con la siguiente en forma de escalera, conformando una orilla de formas suaves y uniforme. El resultado es una banda resistente y muy eficiente para trabajar a altas temperaturas.

Los ganchos del enlazado, pueden soldarse para lograr una mayor robustez del conjunto. En la actualidad es la banda utilizada para hornos de sinterizado, soldadura de cobre y otras aplicaciones de hasta 1150° C.

Aplicaciones:

- **Industria metal-mecánica:**
Tratamientos térmicos.
Procesos de Sinterizado de polvos metálicos.
Procesos de Soldadura en Hornos continuos.
Otros procesos en hornos de alta temperatura.



Bandas de espiras roscadas y varillas de refuerzo

Las características las han hecho especialmente indicadas para aplicaciones de alta temperatura: Importante resistencia a la tracción, Baja capacidad térmica. La elevada resistencia a la

tracción de la estructura formada con este montaje, permite elegir diámetros de alambre menores que con otro tipo de banda equivalente, lo cual hace que para conseguir la misma resistencia se utilice menos material y por tanto se economice energía calorífica en los ciclos de calentamiento enfriamiento de la instalación

MALLAS METÁLICAS

Bandas Curvas y Rectas



Fabricadas con alvéolos laterales unidos mediante varillas rectas, pueden incorporar espiras alternadas de mano derecha y mano izquierda si las características físicas del producto a transportar lo requieren.

Propiedad que da la versatilidad que tienen estas bandas es

su capacidad de alternar tramos rectos y curvos, adaptándose por igual a curvas de 90° como a torres de varias espirales de 360° y por supuesto a los tramos rectos en aplicaciones "sin-fin".

Aplicaciones:

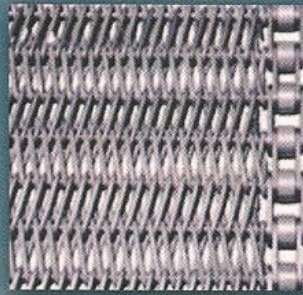
- **Alimentaria:**

Torres de enfriamiento, refrigeración y congelado.

- **Otros:**

Transportadores que combinan tramos rectos y curvos con una banda metálica y una sola motorización.

Bandas de Cadenas Laterales



Bandas tipo SO, unidas a las cadenas laterales mediante unas segundas varillas rectas, cada cierto número de pasos de la cadena.

Disponemos de múltiples combinaciones de varios tipos de bandas SO para cada tipo de cadena normalizada.

Aplicaciones:

- **Alimentaria:**

Procesos con presencia de aceite como freidoras industriales. Hornos de secado y cocción de alimentos como frutas, verduras, conservas, frutos secos, etc.

- **Industria metal-mecánica:**

Transportadores elevadores.

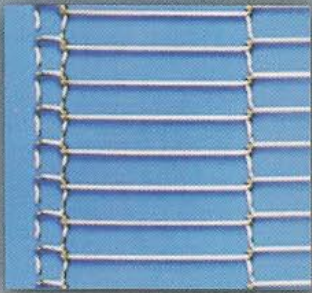
Instalaciones de acabados superficiales como desengrase, pintado, barnizado, etc.

Instalaciones de filtrado de fluidos.

- **Otros:**

Procesos de retractilado de grandes paquetes.

Bandas Tipo Bañadora



Las bandas de este tipo presentan una serie de características que las hacen ventajosas para operar en multitud de aplicaciones. En general se utilizan para el transporte de productos ligeros y temperaturas de hasta 400 ° C.

Fabricadas en acero inoxidable, se les aplica el esfuerzo de arrastrarse mediante piñones repartidos en toda la anchura de la banda, lo cual asegura un excelente guiado de la banda en una amplia variedad de situaciones de carga-velocidad.

Máquinas aplicadoras de azúcar, coco, etc.



Aplicaciones:

- Gran superficie abierta, (hasta 80%), lo cual facilita el paso de aire, gases o líquidos a su través y por tanto una buena circulación alrededor de los productos transportados.
- Muy flexible longitudinalmente, lo cual permite que el diámetro de los piñones, y cilindros de la instalación sea pequeño.
- Peso por metro cuadrado pequeño.
- Fácilmente limpiable.

Estas bandas se fabrican con dos acabados laterales estándar, simple y doble borde y en gran variedad de diámetros de hilo, paso y anchura de módulo, así como acabados especiales. Consúltenos acerca de sus necesidades tanto en lo que respecta a la banda como a los piñones, separadores, cilindros, ejes, etc. necesarios para su instalación.

SELECCIÓN DEL MATERIAL

Las cintas transportadoras metálicas pueden adaptarse a una amplia variedad de condiciones de trabajo: temperatura, humedad, agentes contaminantes, corrosión química, etc., debido a que pueden fabricarse de distintos metales y aleaciones.

La elección del material más adecuado, es decir el que proporcione un mayor valor de vida útil respecto al costo, es un aspecto importante, por ello ponemos a disposición de nuestros clientes toda nuestra experiencia en el comportamiento de los materiales frente a distintos agentes externos.

