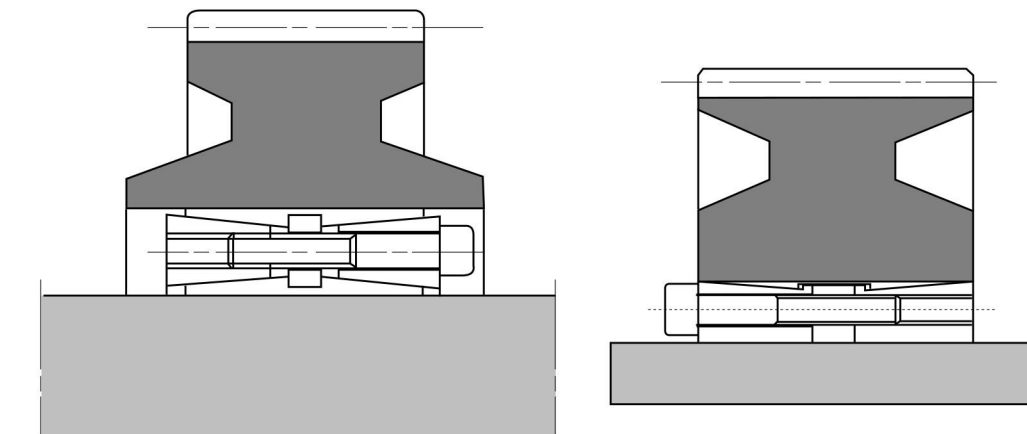
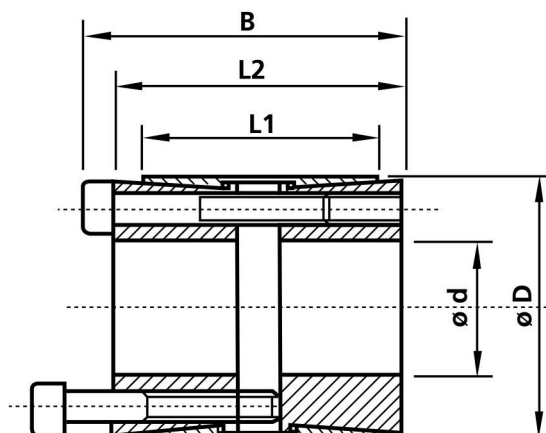
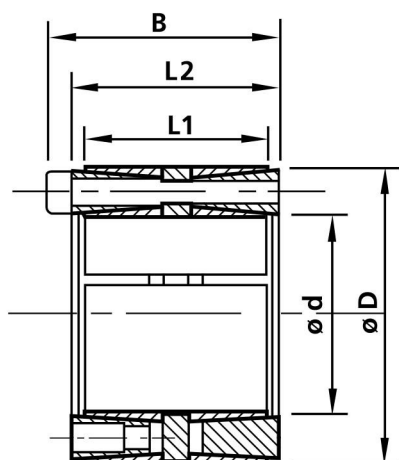


TIPO BLK 400 + BLK 450 autocentrante (*)


Características	Momento torsor elevadísimo. Capacidad de soportar momentos flexores. Dimensiones estandarizadas. Para el BLK 400 distribución uniforme de las presiones. Ninguna desalineación axial eje-maza.
Montaje	Limpiar cuidadosamente la superficie de contacto del eje y de la maza. Aplicar en ambas una ligera película de aceite. Posicionar la unidad de bloqueo autocentrante BLOKEAR® en el diámetro interior de la maza. A continuación posicionar el eje en el alojamiento. Ajustar los tornillos de forma gradual y uniforme con secuencia cruzada hasta el 50% del valor Ms indicado en la tabla. Repetir la misma operación ajustando los tornillos hasta la cupla de apriete Ms indicada en la tabla. Repetir dicha operación solo una vez. Atención: No usar Bisulfuro de Molibdeno u otras grasas. Son causantes de una notable reducción del coeficiente de adherencia.
Desmontaje	Aflojar todos los tornillos de apriete. Insertar los tornillos en las roscas de extracción del cono anterior y ajustar en forma gradual y uniforme en secuencia cruzada del 50% del valor Ms indicado en la tabla. Repetir la misma operación ajustando los tornillos a la cupla de apriete Ms indicada en la tabla. Una vez desbloqueado el cono anterior, para desbloquear el cono posterior: <u>Para acople BLK 450:</u> continuar ajustando los tornillos repitiendo el procedimiento apenas completado. <u>Para acople BLK 450:</u> Insertando los tornillos en el anillo intermedio, repetir las mismas operaciones realizadas para el anillo superior.
Tolerancia, rugosidad	Una buena terminación de torno o un material trafilado es suficiente. Rugosidad requerida: Rt máx 16 µm Tolerancia máxima admisible: Eje: h8 - Maza: H8
Centrado	Los tipos BLK 400 y BLK 450 son ambos <u>autocentrantes</u> . Sin guía de centrado entre eje y maza el error de concentricidad varía de 0,02 mm a 0,04 mm.
Desplazamiento Axial	BLK 400 Durante el apriete de los tornillos no se verifica ningún desplazamiento axial de la maza con respecto al eje. BLK 450 Durante el apriete de los tornillos puede verificarse un leve desplazamiento axial de la maza con respecto al eje.
Cálculo del DM	Atención: para el cálculo del DM ver la página 14. En caso de reutilización del acople de bloqueo BLOKEAR® tipo BLK 400 verificar que la posición de las roscas de extracción del cono anterior y del anillo intermedio han sido colocadas en su posicionamiento original.

**BLOKEAR®**

Acoples de Bloqueo Autocentrante

TIPO BLK 400 + BLK 450 autocentrante (*)

dxD	L1	L2	B	Tornillos de ajuste DIN 912 12.9		BLK 400				BLK 450			
				Nº x tipo	Cupla de ajuste Ms Nm	Momento torsor Mt Nm	Fuerza axial Fass. KN	Presión superficial		Momento torsor Mt Nm	Fuerza axial Fass. KN	Presión superficial	
								Eje pw N/mm²	Maza pn N/mm²			Eje pw N/mm²	Maza pn N/mm²
mm	mm	mm	mm	Nº x tipo	Nm	Nm	KN	N/mm²	N/mm²	Nm	KN	N/mm²	N/mm²
25 x 50	39	45	51	8 x M6	17					950	76	245	122
30 x 55	39	45	51	8 x M6	17	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	1150	76	204	111
35 x 60	39	45	51	8 x M6	17					1340	76	175	102
38 x 65	39	45	51	8 x M6	17					1450	76	161	94
40 x 65	56	64	72	8 x M8	41	n.d.	n.d.	n.d.	n.d.	2800	141	197	121
42 x 75	56	64	72	8 x M8	41					2970	141	188	105
45 x 75	56	64	72	8 x M8	41	3460	155	165	100	3150	141	175	105
48 x 80	56	64	72	8 x M8	41	3680	155	150	95	4000	166	164	98
50 x 80	56	64	72	8 x M8	41	3820	155	147	95	4150	166	158	98
55 x 85	56	64	72	8 x M8	41	4260	155	135	85	4550	166	143	93
60 x 90	56	64	72	10 x M8	41	5820	190	155	100	6200	207	164	109
65 x 95	56	64	72	10 x M8	41	6270	190	140	95	6750	207	152	104
70 x 110	70	78	88	10 x M10	83	10730	305	170	105	11550	330	179	114
75 x 115	70	78	88	10 x M10	83	11540	305	155	100	12350	330	167	109
80 x 120	70	78	88	12 x M10	83	14700	369	175	115	158000	396	188	125
85 x 125	70	78	88	12 x M10	83	15700	369	165	110	16800	396	177	120
90 x 130	70	78	88	12 x M10	83	16610	370	157	106	17800	396	167	115
95 x 135	70	78	88	12 x M10	83	17530	370	150	102	18800	396	158	111
100 x 145	90	100	112	12 x M12	145	26900	538	160	110	28800	576	170	117
110 x 155	90	100	112	12 x M12	145	29530	538	143	102	-	-	-	-
120 x 165	90	100	112	14 x M12	145	37610	628	154	112	-	-	-	-
130 x 180	104	116	130	12 x M14	230	48000	738	143	106	-	-	-	-
140 x 190	104	116	130	14 x M14	230	60290	861	130	117	-	-	-	-
150 x 200	104	116	130	16 x M14	230	73800	985	165	125	-	-	-	-
160 x 210	104	116	130	16 x M14	230	78770	983	155	118	-	-	-	-
170 x 225	134	146	162	14 x M16	355	101730	1197	140	108	-	-	-	-
180 x 235	134	146	162	16 x M16	355	123200	1369	150	115	-	-	-	-
190 x 250	134	146	162	16 x M16	355	129880	1368	141	110	-	-	-	-
200 x 260	134	146	162	16 x M16	355	136840	1368	137	104	-	-	-	-
220 x 285	134	146	162	16 x M16	355	188000	1710	155	120	-	-	-	-
240 x 305	134	146	162	16 x M16	355	225000	1880	155	120	-	-	-	-
260 x 325	134	146	162	16 x M16	355	244000	1880	155	115	-	-	-	-
280 x 355	165	177	197	20 x M20	690	373000	2670	145	120	-	-	-	-
300 x 375	165	177	197	20 x M20	690	440000	2930	155	125	-	-	-	-
320 x 405	165	177	197	20 x M20	690	470000	2930	145	115	-	-	-	-
340 x 425	165	177	197	20 x M20	690	544000	3200	150	120	-	-	-	-
360 x 455	190	202	224	22 x M22	930	658000	3650	140	110	-	-	-	-
380 x 475	190	202	224	22 x M22	930	821000	4320	160	130	-	-	-	-
400 x 495	190	202	224	22 x M22	930	864000	4320	150	120	-	-	-	-

(*) Producción exclusivamente sobre pedido. Solicite cotización